



ANALISA PERSEDIAAN AHM OIL SPX2 DENGAN METODE EOQ
(*ECONOMIC ORDER QUANTITY*)

SKRIPSI

Skripsi diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar sarjana strata satu (S1)



Disusun oleh:

AKHIRUDDIN
19011150006

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK & ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS GLOBAL JAKARTA
2023

PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI

Saya menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa berdasarkan hasil penelusuran berbagai karya ilmiah, gagasan dan masalah ilmiah yang diteliti dan diulas di dalam naskah kripsi ini adalah asli dari pemikiran saya. Tidak terdapat karya ilmiah yang pernah diajukan oleh orang lain untuk memperoleh gelar akademik di suatu Perguruan Tinggi, dan tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebutkan dalam sumber kutipan dan daftar pustaka.

Apabila ternyata di dalam naskah skripsi ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur jiplakan, saya bersedia skripsi dibatalkan, serta diproses sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku (UUNo. 20 Tahun 2003, pasal 25 ayat 2 dan pasal 70).

Depok, 17 Agustus 2023
Mahasiswa,



AKHIRUDDIN
19011150006.

HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING

Skripsi ini diajukan oleh

Nama : Akhiruddin
NIM : 19011150006
Program Studi : Teknik Industri
Judul Skripsi : Analisa Persediaan AHM OIL SPX2 Dengan Metode EOQ (*Economic Order Quantity*)

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Dewan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar sarjana strata satu (S1) pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik & Ilmu Komputer, Universitas Global Jakarta.

DEWAN PEMBIMBING

Pembimbing 1 : Ayu Nurul Haryudiniarti, S.T., M.T. (.....anda tangan.....)

Pembimbing 2 : Kun Harjiyanto, S.T., M.T. (..........)

Ditetapkan di : Depok
Tanggal : 17 Agustus 2023

HALAMAN PENGESAHAN DEWAN PENGUJI

Skripsi ini diajukan oleh

Nama : Akhiruddin
NIM : 19011150006
Program Studi : Teknik Industri
Judul Skripsi : Analisa Persediaan AHM OIL SPX2 Dengan Metode EOQ (*Economic Order Quantity*)

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Dewan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar sarjana strata satu (S1) pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik & Ilmu Komputer, Universitas Global Jakarta.

DEWAN PENGUJI

Penguji 1 : Ida Bagus Indra WK, S.T., M.T. (..... tanda tangan.....)

Penguji 2 : Eko Widodo Gustany, S.T., M.T. (..... tanda tangan.....)

Penguji 3 : Sinta Restuasih, S.T., M.T. (..... tanda tangan.....)

Ditetapkan di : Depok

Tanggal : 17 Agustus 2023

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan judul "**Analisa Persediaan AHM OIL SPX2 Dengan Metode EOQ (*Economim Order Quantity*)**". Penelitian ini diajukan guna melengkapi sebagian syarat dalam mencapai gelar sarjana strata satu (S1) Program Studi Teknik Industri pada Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer di Universitas Global Jakarta.

Dengan segala keterbatasan, penulis sepenuhnya menyadari bahwa dalam penelitian skripsi ini masih terdapat kekurangan atau masih jauh dari kata sempurna, baik dalam pembahasan maupun tata bahasa. Oleh karena itu, dengan segala kerendahan hati penulis berharap agar para pembaca dapat memberikan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan penelitian ini.

Dalam menyelesaikan penelitian ini, penulis banyak mendapatkan bantuan sumbang pikiran, serta saran dari berbagai pihak, baik berupa bimbingan, pengarahan, maupun dorongan yang telah diberikan kepada penulis. Maka, pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Prof. Dr. apt. Eddy Yusuf, M.Pharm selaku Rektor Universitas Global Jakarta.
2. Ibu Sinka Wilyanti, S.T., M.T., selaku Dekan Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer.
3. Ibu Ayu Nurul Haryudiniarti, S.T., M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Global Jakarta.
4. Ibu Ayu Nurul Haryudiniarti, S.T., M.T. dan Bapak Kun Harjianto, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing yang telah bersedia meluangkan waktunya serta memberikan arahan dan bimbingan semaksimal mungkin kepada penulis sehingga penelitian ini dapat terselesaikan dengan baik.
5. Bapak/Ibu Kepala Bagian Sidang Ujian Universitas Global Jakarta.
6. Bapak/Ibu Dosen maupun Saff Universitas Global Jakarta yang telah turut membantu baik secara langsung maupun tidak langsung sehingga skripsi ini dapat terselesaikan.
7. Kedua orang tua tercinta, serta kakak dan adik kandung penulis yang selalu memberikan doa dan dukungan kepada saya baik secara moril maupun materil.
8. Seluruh karyawan Ahass Daya Motor Bekasi yang telah meluangkan waktunya untuk wawancara serta memberikan dukungan dan arahan dalam penelitian skripsi ini.
9. Sahabat-sahabat saya yang telah memberikat semangat, motivasi serta membantu dalam proses penelitian ini.
10. Teman-teman satu bimbingan yang tidak bisa saya sebutkan namanya satu persatu, yang telah memberikan masukan-masukannya dalam menyelesaikan penelitian ini.
11. Teman-teman angkatan 2019 yang telah membantu dan memberikan dukungan baik secara langsung maupun tidak langsung.
12. Semua pihak yang telah memberikan dukungan baik secara langsung maupun tidak langsung yang tidak dapat saya sebutkan namanya satu persatu dalam penelitian ini.

Tanpa peran serta semua pihak diatas, penelitian skripsi ini tidak akan pernah terwujud, semoga Allah SWT melimpahkan rahmat dan karunia-Nya kepada mereka semua. Akhir kata, perkenankan penulis untuk mengucapkan maaf yang sebesar-besarnya apabila dalam penelitian

ini terdapat kesalahan maupun kekurangan. Semoga penelitian ini dapat memberi manfaat bagi semua pihak yang bersangkutan, khususnya bagi penulis dan umumnya bagi para pembaca.

Depok, 17 Agustus 2023

Penulis,



Akhiruddin

PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI AKADEMIS

Sebagai sivitas akademika Universitas Global Jakarta, saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Akhiruddin
NPM : 19011150006
Program Studi : Teknik Industri
Jenis Karya Ilmiah : Skripsi

demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Global Jakarta **Hak Bebas Royalti Non-eksklusif** (*None-exclusive Royalty Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul :

Analisa Persediaan AHM OIL SPX2 Dengan Metode EOQ (*Economic Order Quantity*)

beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti/Non-eksklusif ini Universitas Global Jakarta berhak menyimpan, mengalih-media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat dan mempublikasikan skripsi saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Depok, 17 Agustus 2023

Yang menandatangani


10000
SATU PULUH RIBU RUPIAH
METERAI
THAMPAK
3ATB3AKX785512840
AKHIRUDDIN
19011150006

ANALISA PERSEDIAAN AHM OIL SPX2 DENGAN METODE EOQ (*ECONOMIC ORDER QUANTITY*)

ABSTRAK

Pada era globalisasi saat ini, bisnis di Indonesia sangat berkembang pesat. Setiap perusahaan berlomba-lomba untuk menemukan sebuah solusi yang tepat agar dapat bertahan dan memenangkan persaingan didalam dunia bisnis. Didirikannya perusahaan pasti memiliki tujuan yang jelas, tujuan tersebut antara lain adalah untuk mencapai atau memperoleh laba yang maksimal, salah satunya yaitu meningkatkan penjualan. Persediaan merupakan salah satu faktor penting dalam proses penjualan. Kekurangan persediaan akan berakibat pada terhambatnya proses penjualan, sebaliknya kelebihan persediaan akan berakibat pada membengkaknya biaya penyimpanan dan biaya lainnya, artinya perusahaan harus mampu mengantisipasi keadaan maupun tantangan yang ada dalam manajemen persediaan untuk mencapai sasaran akhir. Melalui pengendalian persediaan yang optimal perusahaan dapat menentukan kuantitas pemesanan yang tepat dengan meminimalkan biaya persediaan, sehingga perusahaan dapat menghemat biaya persediaan dan dapat digunakan untuk kepentingan yang lain. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui perhitungan persediaan dan mengetahui total biaya persediaan dengan metode EOQ (*Economic Order Quantity*).

Metode analisis yang digunakan adalah metode EOQ (*Economic Order Quantity*). Teknik pengumpulan data yang digunakan adalah observasi, wawancara, dokumentasi dan studi kepustakaan. Penelitian ini dilakukan dengan menggunakan data primer berupa data penjualan AHM OIL SPX2 di Ahass Daya Motor Bekasi pada periode bulan Februari tahun 2021 sampai dengan bulan Januari tahun 2022.

Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa metode EOQ (*Economic Order Quantity*) dapat membantu perusahaan menghemat total biaya persediaan AHM Oil SPX2 sebesar Rp.3.863.778, dengan jumlah pemesanan yaitu sebesar 2.052 pcs, frekuensi pemesanan sebanyak 22 kali, persediaan pengaman sebanyak 24 pcs, titik pemesanan kembali sebanyak 44 pcs, persediaan maksimum sebanyak 195 pcs.

Kata kunci : Metode EOQ (*Economic Order Quantity*), Total Biaya Persediaan, Persediaan Pengaman, Titik Pemesanan Kembali, Persediaan Maksimum.

(xiv + 57)

Daftar Pustaka (2015-2022).

ANALYSIS OF AHM OIL SPX2 INVENTORY USING THE EOQ (ECONOMIC ORDER QUANTITY) METHOD

ABSTRACT

In the current era of globalization, business in Indonesia is growing very rapidly. Every company is competing to find the right solution in order to survive and win competition in the business world. The establishment of a company must have clear objectives, these objectives include achieving or obtaining maximum profits, one of which is increasing sales. Inventory is an important factor in the sales process. Inventory shortages will result in delays in the sales process, whereas excess inventory will result in increased storage costs and other costs, meaning that companies must be able to anticipate situations and challenges that exist in inventory management to achieve the final target. Through optimal inventory control, companies can determine the right order quantity by minimizing inventory costs, so that companies can save inventory costs and can use them for other purposes. This research aims to determine inventory calculations and determine total inventory costs using the EOQ (Economic Order Quantity) method.

The analysis method used is the EOQ (Economic Order Quantity) method. The data collection techniques used were observation, interviews, documentation and literature study. This research was conducted using primary data in the form of sales data for AHM OIL SPX2 at Ahass Daya Motor Bekasi in the period February 2021 to January 2022.

The results of this research show that the EOQ (Economic Order Quantity) method can help companies save total AHM Oil SPX2 inventory costs of IDR 3,863,778, with a total order of 2,052 pcs, order frequency of 22 times, safety stock of 24 pcs, point back order of 44 pcs, maximum stock of 195 pcs.

Keywords : EOQ method (Economic Order Quantity, Total Inventory Cost, Safety Inventory, Reorder Point, Maximum Inventory.

(xiv + 57)

Bibliography (2015-2022).

DAFTAR ISI

PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI	i
HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING	ii
HALAMAN PENGESAHAN DEWAN PENGUJI.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI AKADEMIS	vi
ABSTRAK	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR GRAFIK.....	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Masalah	4
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA.....	7
2.1 Konsep dan Teori.....	7
2.1.1 Pengertian Persediaan	7
2.1.2 Jenis-jenis Persediaan	8
2.1.3 Prinsip Pengelolaan Persediaan	11
2.1.4 Tujuan Pengelolaan Persediaan	11
2.1.5 Sistem Pencatatan Persediaan	12
2.1.6 Manajemen Persediaan	12
2.1.7 Pertimbangan Manajemen Persediaan	13
2.1.8 Hambatan Manajemen Persediaan	14
2.1.9 Metode Manajemen Persediaan	15
2.1.10 Metode Penilaian Persediaan	17

2.1.11 Fungsi-fungsi Persediaan	18
2.1.12 Biaya Persediaan	18
2.1.13 Tujuan Persediaan	20
2.1.14 Model Persediaan	21
2.1.15 Model Persediaan <i>Independent</i>	21
2.1.16 Model Persediaan <i>Dependent</i>	21
2.1.17 Faktor yang Menentukan Besarnya Tingkat Persediaan.....	22
2.1.18 Pengendalian Persediaan.....	23
2.1.19 Tujuan Pengendalian Persediaan.....	23
2.1.20 Pengendalian Internal.....	24
2.1.21 Tujuan Pengendalian Internal	25
2.1.22 Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	25
2.1.23 Kebijakan-kebijakan EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	26
2.1.24 Frekuensi Pembelian.....	28
2.1.25 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	29
2.1.26 Titik Pemesanan Ulang (<i>Reorder Point</i>).....	29
2.1.27 Penentuan Persediaan Maksimum (<i>Maximum Inventory</i>)	30
2.1.28 Total Biaya Persediaan (<i>Total Inventory Cost</i>).....	31
2.1.29 Efisiensi Biaya.....	31
2.2 Tinjauan Penelitian yang Berkaitan	31
2.3 Rumusan Hipotesis	35
BAB III METODE PENELITIAN	36
3.1 Diagram Alir Penelitian	36
3.2 Lokasi dan Objek Penelitian	37
3.3 Metode	37
3.4 Variabel yang Diteliti.....	37
3.5 Teknik Pengumpulan Data.....	37

3.6 Data dan Jenis Data.....	38
3.7 Teknik Analisa Data	39
3.8 Metode Analisa Data.....	41
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	42
4.1 Analisa Data.....	42
4.1.1 Deskripsi Data Persediaan AHM OIL SPX2	42
4.1.2 Hasil Perhitungan Biaya Penyimpanan.....	44
4.1.3 Hasil Perhitungan Biaya Pemesanan	44
4.1.4 Hasil Perhitungan Total Biaya Persediaan Menurut Kebijakan Perusahaan	45
4.1.5 Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	45
4.1.6 Frekuensi Pemesanan.....	46
4.1.7 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	46
4.1.8 Titik Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>).....	47
4.1.9 Penentuan Persediaan Maksimum (<i>Maximum Inventoy</i>).....	47
4.1.10 Total Biaya Persediaan	48
4.1.11 Efisiensi Biaya	48
4.2 Pembahasan.....	49
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	52
5.1 Kesimpulan	52
5.2 Saran	53
DAFTAR PUSTAKA	54
LAMPIRAN.....	55
Lampiran 1. Data Persediaan AHM OIL SPX2 Tahun 2021-2022	55
Lampiran 2. Rincian Biaya Pesanan Tahun 2021-2022.....	56
Lampiran 3. Foto Dokumentasi Penelitian	57

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pada era globalisasi saat ini, bisnis di Indonesia sangat berkembang pesat. Setiap perusahaan berlomba-lomba untuk menemukan sebuah solusi yang tepat agar dapat bertahan dan memenangkan persaingan didalam dunia bisnis. Sukses atau tidaknya suatu perusahaan ditentukan oleh manajemen yang baik, tingkat persaingan bisnis saat ini semakin hari semakin berat dan ketat, strategi untuk memenangkan pasar menjadi hal yang mutlak bagi setiap perusahaan. Didirikannya perusahaan pasti memiliki tujuan yang jelas, tujuan tersebut antara lain adalah untuk mencapai atau memperoleh laba yang maksimal, salah satunya yaitu meningkatkan penjualan.

Dalam proses untuk mencapai suatu tujuan tidaklah mudah dikarenakan adanya faktor-faktor yang dapat menghambat jalannya kelancaran perusahaan sehingga setiap perusahaan harus mampu mengendalikan faktor-faktor yang dapat mempengaruhi kelancaran perusahaan ialah mengenai persediaan. Menurut Sofyan Assauri dalam buku Marihot Manullang dan Dearlina Sinaga (2015:50), menyatakan persediaan ialah sebagai persediaan barang atau bahan-bahan yang menjadi sebuah objek usaha perusahaan. Keberadaan persediaan disatu pihak merupakan pemborosan sehingga dapat dikatakan sebagai suatu beban yang harus dihilangkan, tetapi dilain pihak sangat diperlukan untuk menjamin kelancaran pemenuhan permintaan sebab bila tidak ada persediaan maka kebutuhan tidak terpenuhi. Untuk mengantisipasi suatu persediaan agar stok barang digudang sesuai dengan yang dibutuhkan maka perlu diadakan Analisa pengendalian persediaan.

AHM OIL SPX2 (*Superior Protection Expert*) diformulasikan oleh Honda R&D (*Research and Development*) Japan yang memadukan bahan dasar oli *fully syntheticextra superior* untuk seluruh motor Honda matik. AHM OIL SPX2 memberikan proteksi yang *superior* untuk tuntutan performa mesin yang lebih tinggi pada seluruh sepeda motor Honda tipe kopling kering (matik)

Pengendalian persediaan merupakan usaha-usaha yang dilakukan oleh suatu perusahaan termasuk keputusan-keputusan yang diambil sehingga kebutuhan akan bahan untuk keperluan proses produksi dapat terpenuhi secara optimal dengan resiko yang sekecil mungkin. Persediaan yang terlalu besar *over stock* merupakan pemborosan karena menyebabkan terlalu

tingginya beban-beban biaya guna penyimpanan dan pemeliharaan selama penyimpanan di gudang.

Dengan adanya pengendalian persediaan, maka perusahaan dapat meminimalisir terjadinya *over stock* ataupun *out of stock* barang dagangan serta dapat meminimalkan total biaya persediaan. Namun dalam kegiatan pengendalian persediaan memerlukan penerapan metode-metode. Hal ini bertujuan menjaga agar perusahaan tidak mengalami kehabisan stok sehingga menyebabkan terganggunya proses penjualan atau proses produksi.

PT Daya Anugrah Mandiri atau yang dikenal Daya Motor merupakan perusahaan yang bergerak di bidang ritel sepeda motor, suku cadang resmi serta layanan purna jual Honda langsung kepada konsumen di seluruh Indonesia. Daya Motor telah menjadi ritel sepeda motor Honda sejak tahun 2002. Dari waktu ke waktu, Daya Motor terus berupaya mencapai visinya menjadi jaringan penjualan dan pelayanan purna jual sepeda motor Honda terbaik di Indonesia. Sampai dengan akhir tahun 2020, Daya Motor memiliki 90 *dealer*, dan 34 bengkel resmi Honda (AHASS Mandiri), serta berkontribusi sekitar 4,17% terhadap penjualan sepeda motor Honda nasional dan penjualan suku cadang. Pada bidang suku cadang terdapat sebagai kategori yang ada untuk setiap suku cadang berdasarkan permintaan (*demand*) atau pergerakannya, yaitu bergerak cepat (*fast moving*), bergerak lambat (*slow moving*), tidak bergerak (*non moving*), dan model baru (*new model*).

Penelitian ini dilakukan di AHASS Daya Motor Bekasi yang beralamat di Jl. Diponegoro No.16 Bekasi. Adapun permasalahan yang ada pada perusahaan terkait yaitu di mana performa penjualan suku cadang (*spare part*) AHM OIL SPX2 yang ditentukan hampir tidak pernah tercapai berdasarkan data penjualan dari bulan Februari tahun 2021 sampai dengan bulan Januari tahun 2022, sehingga mengakibatkan terjadinya biaya persediaan yang sangat besar. Tidak tercapainya performa penjualan dikarenakan oleh pemesanan yang kurang baik pada suku cadang (*spare part*) kategori bergerak cepat (*fast moving*). Sistem pemesanan yang dilakukan tidak berdasarkan pada jumlah permintaan yang akan datang.

Penelitian yang dilakukan hanya pada bagian persediaan suku cadang (*spare part*) yang tergolong kategori bergerak cepat (*fast moving*). Data penelitian yang diambil merupakan dari hasil penjualan suku cadang kategori yang telah diteliti dari bulan Februari tahun 2021 sampai dengan bulan Januari 2022, yaitu oli SPX2.

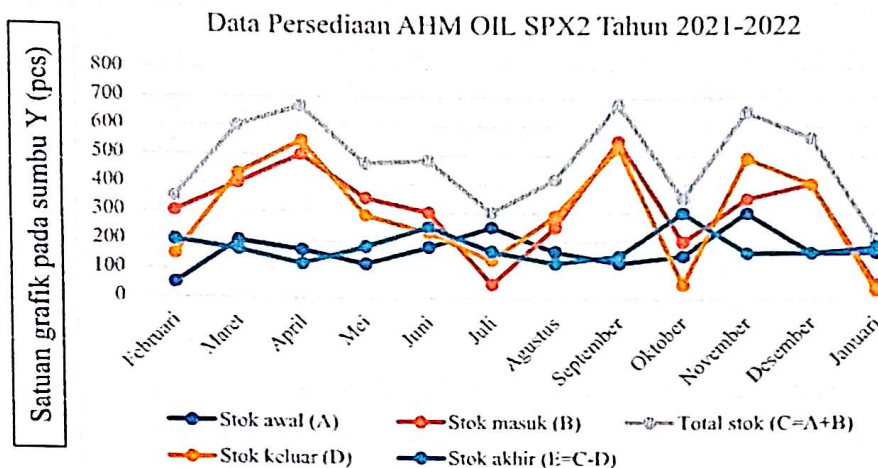
Berdasarkan observasi awal di AHASS Daya Motor Bekasi dapat diketahui bahwa perusahaan masih menggunakan cara perhitungan tradisional pada pengendalian persediaan, dengan menggunakan perhitungan tradisional maka frekuensi pemesanan dalam satu periode, waktu pemesanan, jumlah pembelian dalam setiap satu kali pemesanan, jumlah minimal

pembelian yang harus ada dalam persediaan pengaman (*safety stock*) dan kapan dilakukan pemesanan kembali (*reorder point*) tidak dapat ditentukan secara optimal sehingga mengakibatkan *total inventory cost* yang tinggi yang dapat mempengaruhi perusahaan untuk memperoleh laba. *Total inventory cost* pada AHM OIL SPX2 yaitu sebesar Rp 4.752.996,00. Oleh karena itu perusahaan memerlukan adanya suatu pengendalian persediaan dalam menjaga kualitas serta kuantitasnya. Metode yang digunakan untuk menjawab atas permasalahan dalam pengendalian persediaan di AHASS Daya Motor Bekasi yaitu metode EOQ (*Economic Order Quantity*). Berikut adalah data histori persediaan AHM OIL SPX2 periode bulan Februari tahun 2021 sampai dengan bulan Januari 2022 disajikan pada tabel berikut ini :

Tabel 1.1 Data Persediaan AHM OIL SPX2 Tahun 2021-2022

Bulan (pcs)	Stok awal (A)	Stok masuk (B)	Total stok (C=A+B)	Stok keluar (D)	Stok akhir (E=C-D)
Februari	50	300	350	150	200
Maret	200	400	600	432	168
April	168	500	668	548	120
Mei	120	350	470	290	180
Juni	180	300	480	230	250
Juli	250	50	300	135	165
Agustus	165	250	415	290	125
September	125	550	675	525	150
Oktober	150	200	350	50	300
November	300	350	650	490	160
Desember	160	400	560	400	160
Januari	160	50	210	30	180

Sumber : Data sekunder yang diolah (2022)



Grafik 1.1 Data Persediaan AHM OIL SPX2 Tahun 2021-2022

1.2 Rumusan Masalah

Adapun rumusan masalah untuk penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Bagaimana perhitungan persediaan dengan metode EOQ (*Economic Order Quantity*) pada AHM OIL SPX2.
2. Bagaimana mengetahui *total inventory cost* (total biaya persediaan) pada AHM OIL SPX2 dengan metode EOQ (*Economic Order Quantity*).

1.3 Tujuan Penelitian

1. Untuk mengetahui perhitungan persediaan dengan metode EOQ (*Economic Order Quantity*) pada AHM OIL SPX2.
2. Untuk mengetahui *total inventory cost* (total biaya persediaan) pada AHM OIL SPX2 dengan metode EOQ (*Economic Order Quantity*).

1.4 Batasan Masalah

Dalam menyusun laporan akhir ini, tentu saja harus dibatasi agar sesuai dengan kemampuan, situasi, kondisi, biaya, dan waktu yang ada atau tersedia agar masalah itu dapat tepat pada sasarannya, maka penulis membatasi ruang lingkupnya, yang nantinya diharapkan memperoleh hasil yang sesuai dengan apa yang diinginkan. Dalam penelitian ini penulis membatasi lingkup masalah pada AHM OIL SPX2 dengan pengambilan data di AHASS Daya Motor Bekasi, periode penelitian ini dilakukan sejak bulan Februari 2021 sampai dengan Januari 2022.

1.5 Manfaat Penelitian

Berdasarkan tujuan penelitian tersebut, dapat diungkapkan bahwa penelitian ini memiliki manfaat sebagai berikut :

1. Manfaat Teoritis

Penelitian ini diharapkan dapat bermanfaat bagi peneliti sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar strata satu (S1) dan dapat ilmu pengetahuan dibidang ilmu Teknik Industri.

2. Manfaat Praktis

Penelitian ini diharapkan dapat berguna untuk memberikan informasi dan wawasan kepada masyarakat dalam bidang Teknik Industri mengenai persediaan terhadap AHM OIL SPX2 di AHASS Daya Motor Bekasi. Penelitian ini diharapkan dapat membantu dalam kontribusi adalah sebagai bahan referensi pada penelitian selanjutnya perkembangan persediaan di AHASS Daya Motor Bekasi yang sangat potensial, berpeluang besar untuk pelaku bisnis dan sebagai bahan evaluasi bagi perusahaan.

1.6 Sistematika Penulisan

Untuk mempermudah melihat dan mengetahui pembahasan yang ada pada skripsi ini secara menyeluruh, maka perlu dikemukakan sistematika yang merupakan kerangka dalam pedoman penulisan skripsi. Adapun sistematika penulisannya adalah sebagai berikut :

1. Bagian Awal Skripsi

Bagian awal memuat halaman judul, pernyataan orisinalitas skripsi, halaman pengesahan pembimbing, halaman pengesahan dewan penguji, kata pengantar, daftar isi daftar gambar, daftar grafik, daftar tabel.

2. Bagian utama skripsi

Bagian utama terbagi atas bab dan sub yaitu sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini terdiri dari latar belakang, rumusan masalah, tujuan penelitian, batasan masalah, manfaat penelitian, Sistematika penulisan.

BAB II KAJIAN PUSTAKA

Bab kajian pustaka ini meliputi :

- 1) Konsep dan teori yang berisi tentang pengertian persediaan, jenis-jenis persediaan, prinsip pengelolaan persediaan, tujuan pengelolaan persediaan, sistem pencatatan persediaan, manajemen persediaan, pertimbangan manajemen persediaan, hambatan manajemen persediaan, metode

manajemen persediaan, metode penilaian persediaan, fungsi-fungsi persediaan, biaya persediaan, tujuan persediaan, model persediaan, model persediaan *independent*, model persediaan *dependent*, faktor yang menentukan besarnya tingkat persediaan, pengendalian persediaan, tujuan pengendalian persediaan, pengendalian internal, tujuan pengendalian internal, metode EOQ (*Economic Order Quantity*), kebijakan *economic order quantity*, frekuensi pembelian, persediaan pengaman (*safety stock*), titik pemesanan ulang (*reorder point*), penentuan persediaan maksimum, total biaya persediaan, efisiensi biaya.

- 2) Tinjauan penelitian yang berkaitan yang berisi tentang hasil-hasil penelitian yang berkaitan dengan penelitian yang dilakukan.

BAB III METODE PENELITIAN

Bab ini terdiri dari diagram alir penelitian, lokasi dan objek penelitian, metode, variabel yang diteliti, teknik pengumpulan data, data dan jenis data, teknik analisa data, metode analisa data.

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini terdiri dari hasil penelitian dan pembahasan.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisi kesimpulan dan saran dari seluruh penelitian yang telah dilakukan. Kesimpulan dapat dikemukakan masalah yang ada pada penelitian serta hasil dari penyelesaian penelitian. Sedangkan saran berisi mencantumkan jalan keluar untuk mengatasi masalah dan kelemahan yang ada, saran ini tidak lepas ditunjukan untuk ruang lingkup penelitian.

3. Bagian akhir skripsi

Bagian akhir dari skripsi ini yaitu daftar pustaka yang berisi tentang daftar buku, literatur yang berkaitan dengan penelitian dan lampiran yang berisi informasi tambahan yang mendukung kelengkapan data-data penelitian.

DAFTAR PUSTAKA

- Arista A, Yuliana I, Kustiningsih N (2020). Journal of Accounting and Financial Issue. *Journal of Accounting And Financial*, 5(1), 25–36.
- Farhan F, & Sutrisno (2022). Penerapan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Dalam Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pada Industri Rumahan Tahu Susu XYZ. *Jurnal Ilmiah*, 8(1), 137. <https://doi.org/10.5281/zenodo.6408880>.
- Heizer J, & Render B (2015). Manajemen Operasi Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan (Edisi 11). Salemba Empat.
- Herjanto, Eddy. (2015). Manajemen Operasi Edisi Ketiga. Jakarta: Grasindo.
- Hidayat K, Efendi J, & Faridz R (2020). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kerupuk Mentah Potato Dan Kentang Keriting Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ). *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(2), 125–134. <https://doi.org/10.20961/performa.18.2.35418>.
- Indriastuty N, Sukimin S, Ernayani R, & Jayanti L. I (2018). Analisis Persediaan Suku Cadang Dengan Metode Economic Order Quantity. *Jurnal GeoEkonomi*, 9(1), 45–59. <https://doi.org/10.36277/geoekonomi.v9i1.3>.
- Herjanto, Eddy. 2015. Manajemen Operasi Edisi Ketiga. Jakarta: Grasindo.
- Marihot Manullang, dan Dearlina Sinaga. 2005. Pengantar Manajemen Keuangan. Jogjakarta: Andi.
- Ratningsih R (2021). Penerapan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Untuk Meningkatkan Efisiensi Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pada CV Syahdika. *Jurnal Perspektif*, 19(2), 158–164. <https://doi.org/10.31294/jp.v19i2.11342>.
- Ryan. (2018). Pengertian, Fungsi, dan Metode Pengendalian Persediaan (Stock Control) pada Perusahaan Manufaktur _ Software ERP Bisnis Ukirama. html. <https://ukirama.com/blogs/pengertian-fungsi-dan-metode-pengendalian-persediaan-stockcontrol-pada-perusahaan-manufaktur>.
- Sugiyono (2020). *Metode Penelitian administrasi dilengkapi R&D*.
- Wicaksana A. F, & Manuputty, A. D (2020). Jurnal Bina. *Jurnal Bina Komputer*, 2(2), 29–38.